



### Ergänzende Produkte für Plattenmaterialien

#### Promat®-Kleber K84 und K84/500



#### Brandverhalten

nichtbrennbar A1 (DIN 4102)

#### Merkmale

- für verschiedene saugende Untergründe geeignet
- K84/500 ist farblich den Brandschutzbauplatten PROMATECT®-LS und -L500 angepasst
- Aushärtung erfolgt durch Luftzufuhr
- der Kleber ist frostfest eingestellt
- hoch ergiebig (bei vollflächiger Verklebung pro m<sup>2</sup> ≈ 1,2 kg bis 1,8 kg je nach Oberfläche)

#### Lieferform

gebrauchsfertiger Kleber (9 Monate haltbar)

#### Verkaufseinheit

Eimer, Inhalt: 15,0 kg,  
Schlauchbeutel, Inhalt: 1,0 kg (10 Stück/Karton)

0021709

#### Mittelviskoser Einkomponenten-Klebstoff auf Wasserglasbasis

##### Produktbeschreibung

Der Promat®-Kleber K84 ist ein anorganischer, lösungsmittelfreier Klebstoff auf Wasserglasbasis, modifiziert mit speziellen Füllstoffen. Das Produkt ist gebrauchsfertig angemischt und darf nicht verdünnt werden.

Der Kleber ist dauerhaft wasserlöslich.

Er spaltet im Brandfall keine gesundheitsschädlichen Stoffe ab.

##### Anwendungsgebiete

Zur Verklebung insbesondere von zementgebundenen Calciumsilikatbauplatten, Vermiculitplatten und Mineralwolle für alle Anwendungen. K84 und K84/500 sind nur im Innenbereich zu verwenden und vor Nässe und Kondenswasser zu schützen.

Der Kleber kommt in Promat-Konstruktionen, wie zum Beispiel Bekleidungen für runde Stahlstützen mit PROMATECT®-FS-Rohrscha-

len oder bei PROMATECT®-Lüftungs- und Entrauchungsleitungen, zum Einsatz.

##### Besondere Hinweise

Der allgemeine bauaufsichtliche Nachweis der Brandschutzkonstruktion ist zu beachten.

Weitere Varianten, zum Beispiel für die maschinelle Verarbeitung oder Platten aus technischem Calciumsilikat, auf Anfrage. Sicherheitsdatenblatt anfordern.

Kleber K84, K84/500	Eigenschaften		
<b>Rohdichte</b>	≈ 1,7	g/cm <sup>3</sup>	(unverarbeitet)
<b>pH-Wert</b>	≈ 12		
<b>Konsistenz</b>	pastös		
<b>Offene Zeit</b>	≈ 3 - 8	Min.	(umgebungsabhängig)
<b>Aushärtung</b>	≈ 24	Std.	(20 °C)
<b>Durchhärtung</b>	≈ 1	Wo.	(20 °C)
<b>Lagerung</b>	kühl und trocken lagern (-30 °C bis +30 °C)		
<b>Lagerfähigkeit</b>	9 Monate		(original verschlossen)

K84	Eigenschaften		
<b>Farbe</b>	hellgrau		
<b>Viskosität</b>	≈ 30.000 *1	mPa·s	(Brookfield Sp. 67/150 UpM)

\*1 Viskosität von K84 im Schlauchbeutel = 25.000 mPa·s ± 5000 mPa·s.

Ausführungen, Formate			
Artikeleinheit	Inhalt	VE	Palette
Eimer	15,0 kg	–	33 ST
Schlauchbeutel	1,0 kg	10 ST/Karton	600 ST

K84/500	Eigenschaften		
<b>Farbe</b>	hellbeige		
<b>Viskosität</b>	≈ 27.000 *1	mPa·s	(Brookfield Sp. 67/150 UpM)

Ausführungen, Formate			
Artikeleinheit	Inhalt	VE	Palette
Eimer	15,0 kg	–	33 ST
Schlauchbeutel	1,0 kg	10 ST/Karton	600 ST

##### Verarbeitung

Die zu verklebenden Flächen müssen trocken, staub-, fett- und ölfrei sein.

Bei niedrigen Temperaturen ist der Kleber steif. Gefrorenen Kleber vor der Verarbeitung langsam auftauen lassen. Vor der Verarbeitung gut durchrühren, ggf. maschinell.

Die Temperatur des Klebers, der zu verklebenden Materialien und des Arbeitsraums darf auch während der Aushärtezeit nicht unter +5 °C liegen. Die ideale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +10 °C und +20 °C.

Das Verkleben muss auf planebenem Untergrund erfolgen, ebenso das Stapeln der verklebten Teile.

Beim Auftragen von Hand den Kleber mit einem Zahnpachtel verstreichen. Vor dem Verkleben darf sich auf der Klebstoffoberfläche keine geschlossene Haut bilden. Überschüssigen Kleber nicht dünn ausziehen, sondern mit dem Spachtel entfernen.

Bei Verklebung von Werkstoffen mit hoher Dichte oder Materialfeuchtigkeit ist mit längeren Abbindezeiten zu rechnen.

Werkzeuge und Oberflächen unmittelbar nach der Verwendung mit Wasser reinigen.

Geöffnete Gebinde wieder gut verschließen. Kurzfristig aufbrauchen.