

INVERTER SPLIT-KLIMAGERÄTE

AF-SERIE

MSR23-09HRDN1-QE/AF
MSR23-12HRDN1-QE/AF

MSR23-18HRDN1-QE/AF



INNENEINHEIT

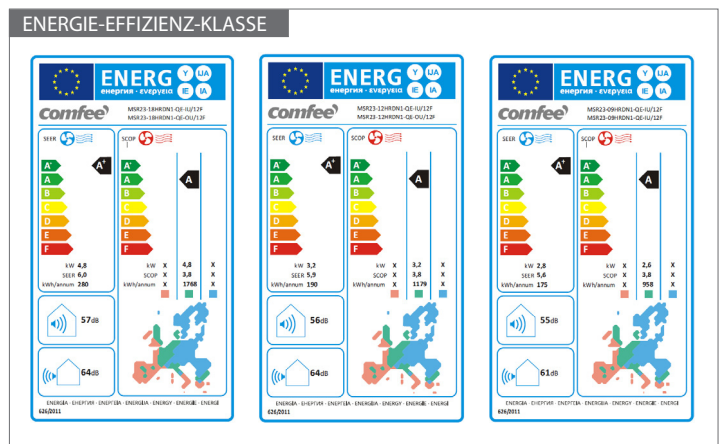
Abbildung ähnlich. Farbangaben unter Vorbehalt.



FERNBEDIENUNG



AUSSEINEINHEIT



- Geeignet für Räume von ca. 30 - 60m²
- Komfort durch wählbaren Betriebsmodus: Kühlen, Heizen, Entfeuchten, Ventilieren
- Einfache Steuerung des Raumklimas mit der Fernbedienung
- Eingebauter Biofilter sorgt für gesundes Raumklima
- Luftverteilung durch elektronisch verstellbares Luftaustrittsgitter
- Kostengünstiges Heizen mit Wärmepumpentechnik
- Einfache Montage mit Hilfe von vorgefüllten Kupferrohrleitungen
- Mauerdurchführung nur ca. 6 cm durch QuickConnector in Schraubversion
- Vollständiges Installationsset inkl. 5 Meter Kupferrohrleitungen
- Optionales Zubehör: Wandkonsole für Außengerät
- Zusätzliches Heizelement für die Außeneinheit, ermöglicht einen Heizbetrieb bis zu -15°C Außentemperatur
- Energieeffizienzklasse A+ / 9.000 BTU/h, A++ / 12.000+ 18.000 BTU/h



Biofilter



Heizfunktion



Entfeuchten



LEDDisplay



3 Jahre Garantie



Installationsset



Fernbedienung



Timer



Auto Neustart



Turbomode



Sleepmode



PTC-Heizung

Die Geräte beinhalten eine Winterregelung. Diese ermöglicht einen Kühlbetrieb bis zu -15°C Außentemperatur, geeignet für Serverräume.



Quick Connector (Schraub-Version)



Technische Informationen

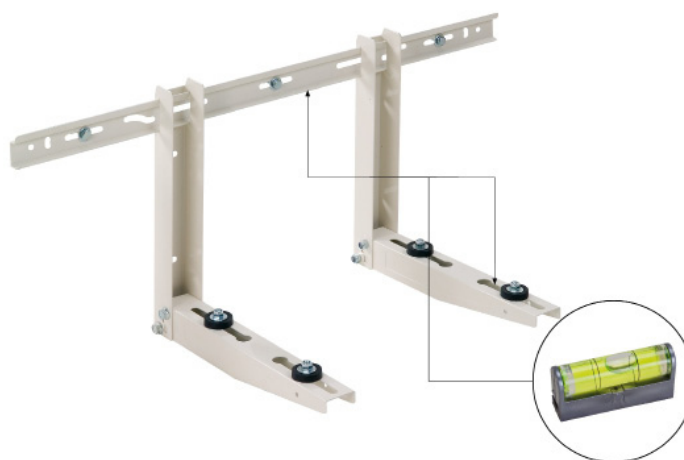
Modell	Einheiten	MSR23-09HRDN1-QE/AF	MSR23-12HRDN1-QE/AF	MSR23-18HRDN1-QE/AF
Artikelnummer		10000260	10000261	10000262
EAN-Nummer		4048164801015	4048164802012	4048164803019
Farbe		weiß	weiß	weiß
Elektrische Daten				
Leistungsaufnahme Kühlen	Watt	80-1.240	90-1.580	150-2.150
Leistungsaufnahme Heizen	Watt	140-1.200	140-1.530	200-2.340
Spannung/ Frequenz	V~/Hz	220-240/50	220-240/50	220-240/50
Arbeitsbereich Innen (Kühlen/Heizen)	°C	17-32/0-30	17-32/0-30	17-32/0-30
Arbeitsbereich Außen (Kühlen/Heizen)		-15-50/-15-30	-15-50/-15-30	-15-50/-15-30
Leistungsdaten				
Kühlleistung	BTU/h	9.000	12.000	16.500
	W/h	2.600	3.500	4.800
Heizleistung	BTU/h	10.000	13.000	18.500
	W/h	2.932	3.812	5.425
Luftleistung Innen/Außen	ca.m ³ /h	420/1.800	570/1.800	840/2.100
Entfeuchtungsleistung	ca. Liter/24h	24	26,4	38,4
Kühlmittel		R410a	R410a	R410a
SCOP		4,0	4,0	4,0
Energieeffizienzklasse Heizfunktion		A+	A+	A+
SEER		5,6	6,2	6,6
Energieeffizienzklasse Kühlfunktion		A+	A++	A++
Schalldruckpegel Innen/Außen	ab db(A)	30/54	28/54	33/58
Schallleistungspegel Innen/Außen	db(A)	54/58	54/60	58/64
Ideale Raumgröße*	ca. m ³	80	100	150
Maße und Gewichte				
Länge Kupferrohr / Kältemittelleitung	ca. m	5	5	5
Maße Produkt Innen	H x B x T	285 x 715 x 195	285 x 805 x 195	302 x 958 x 213
Maße Produkt Außen	ca. mm	555 x 770 x 300	555 x 770 x 300	554 x 8000 x 333
Gewicht Innen	ca. kg	6,8	7,2	9,5
Gewicht Außen		25,2	25,5	37,8
Menge Verpackungseinheit	Stück	4	4	4
Menge Palette	Set	4	4	4

* Die Leistungsfähigkeit kann von Luftfeuchtigkeit, Dachschrägen und größere Glas-/ Fensterflächen beeinträchtigt werden.

Erfüllt die ERP Ökodesign Richtlinie 2009/125EG und die dazugehörige Durchführungsverordnung (EU) 206/2012.

Seit dem 01.01.2013 ist die Durchführungsverordnung (EU) 206/2012 in Kraft getreten. Diese Verordnung setzt die Anforderungen der europäischen Ökodesign- bzw. ErP-Richtlinie 2009/125EG um. ErP steht für Energy related Products.

Ziel ist es, die umweltgerechte Gestaltung energieverbrauchsrelevanter Produkte zu fördern und durch die hohen Anforderungen an die Energieeffizienz den CO₂-Ausstoß und den Energieverbrauch bis zum Jahr 2020 um 20% zu reduzieren.



Optionales Zubehör - Wandhalter
Justierbare Wandhalterung zur Montage des Außengerätes.
Belastbar bis 100kg. Passend für alle Comfee-Außengeräte.

Split-Klimaanlagen dürfen gemäß EU-Verordnung 517/2014 nur von zertifizierten Fachbetrieben installiert und in Betrieb genommen werden.