

MH 10-V5 / MH-20-V5

- elektronische Kontrolle
- Einstellung des Luftvolumens (3 Geschwindigkeiten)
- ON-OFF Zeitschaltuhr
- Einstellung des Feuchtigkeitsniveaus 35-80%
- LED-Display
- Direktablauf des Kondenswassers (optional)
- 4L Tank
- Wasserspiegel
- Rollen für leichteren Transport
- Temperaturbreite des Betriebs bei 5-35°C
- Speicher-/Auto-Einschaltfunktion
- Überflutungsschutz
- auto. Abtauen



MH-10-V5 / MH-20-V5

MH 40-V5

- elektronische Kontrolle
- Speicher-/Auto-Einschaltfunktion
- ON-OFF Zeitschaltuhr
- Überflutungsschutz
- Wasserspiegel
- auto. Abtauen
- LED-Display
- Rollen für leichteren Transport
- Direktablauf des Kondenswassers (optional)



MH-40-V5

MH 60-N

- modernes und elegantes Design
- leistungsstarke Entfeuchtungsfunktion
- leistungsfähiger Rotationskompressor
- Direktablauf des Kondenswassers (optional)
- niedriger Geräuschpegel (46 dB-A)



MH-60-N / MH-80-N

MH 80-N

- elektromechanische Kontrolle
- Zeitverzögerte Einschalt- und Abtaufunktion
- anpassbarer Luftaustritt
- Direktablauf des Kondenswassers (optional)
- Räder für leichteren Transport

Modell		MH-10-V5	MH-20-V5	MH-40-V5	MH-60-N	MH-80-N
Bestellnr.		HU 10 530	HU 10 531	HU 10 504	HU 10 509	HU 10 511
Anschlussspannung	V - Hz	230 - 50	230 - 50	230 - 50	230 - 50	230 - 50
Leistungsaufnahme	W	220	330	560	1.150	1.350
Entfeuchtungsleistung	liter/Tag*	10	20	40	60	80
Luftvolumen	m ³ /h	150 / 120 / 100	180 / 160 / 140	345	400	400
Masse	Weite	mm	343	392	481	481
	Tiefe	mm	525	616	628	628
	Höhe	mm	262	282	286	286
Gewicht	Kg	13	15,5	18,1	22,5	23
Kältemittel		R 134a	R 134a	R 410a	R 410a	R 410a