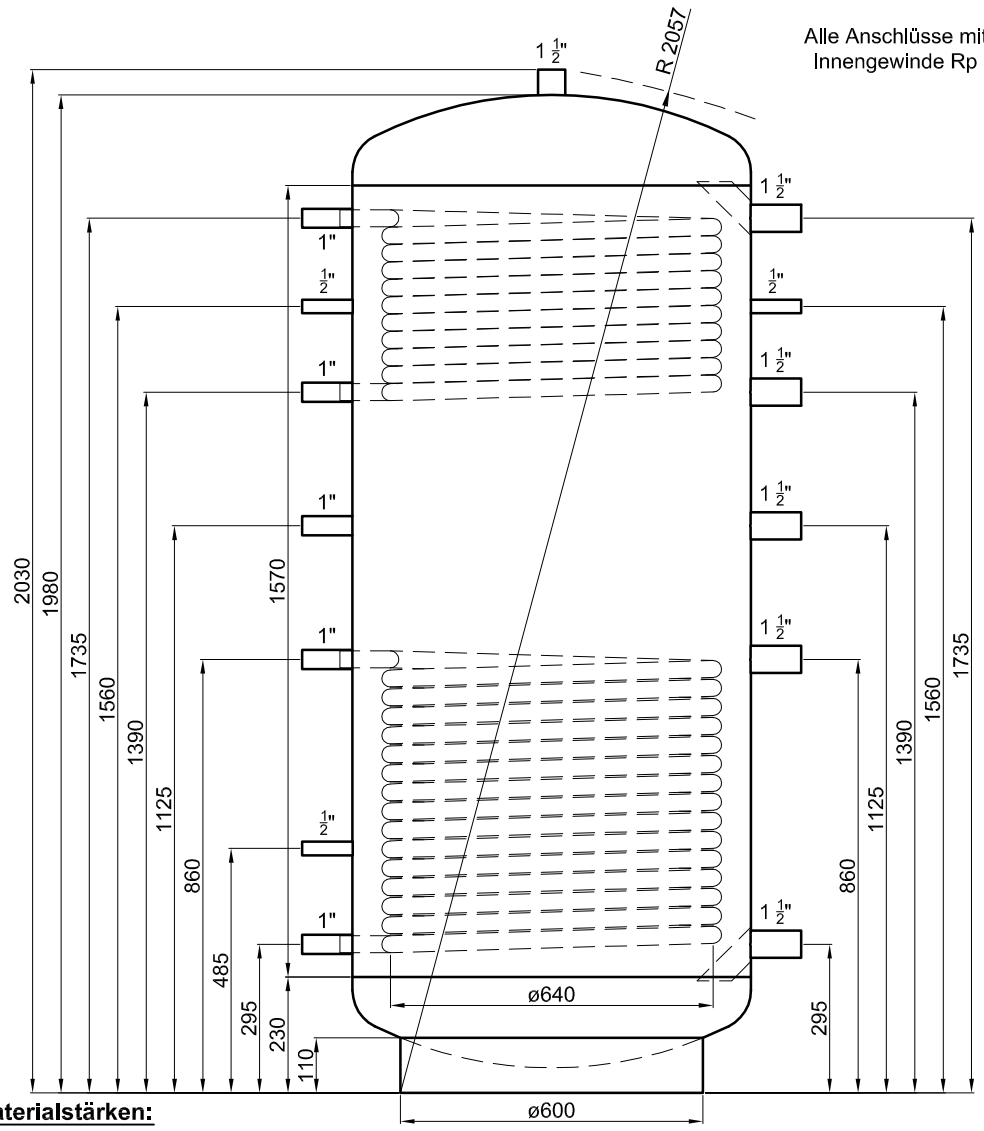


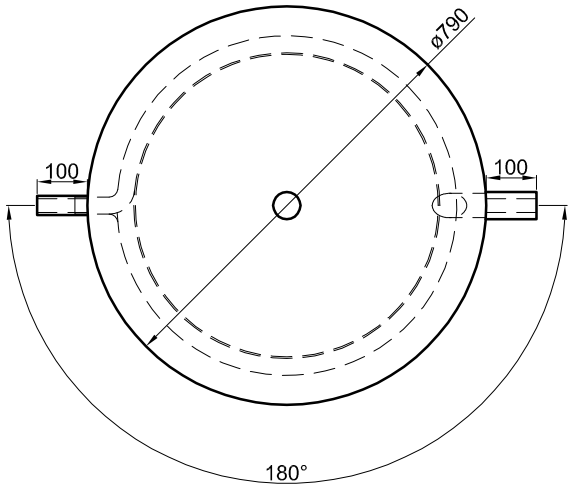


**Materialstärken:**

Mantelblech: 2,5 mm
Klöpperböden: 3,0 mm

**Materialstärken sind nicht dargestellt!**

**Betriebsangaben:**

**Behälter:**

| | | |
|---|---|---|
| Nennvolumen: | 836 | l |
| zulässiger Druck (PS): | 4,5 | bar |
| Prüfdruck (PT): | 6,0 | bar |
| zulässige Temperatur (TS): | 0 - 95 | °C |
| zulässiges Medium: | Wasser | |
| Gewicht: | 212 | kg |
| Werkstoff: | S235JR+AR | |
| Korrosionsschutz: | innen roh, außen beschichtet | |

**Glattrohr-Wärmetauscher unten:**

| | | |
|---|---|---|
| Übertragungsfläche: | 3,2 | m² |
| Inhalt: | 20,1 | l |
| zulässiger Druck (PS): | 16,0 | bar |
| zulässige Temperatur (TS): | 0 - 110 | °C |
| zulässiges Medium: | Wasser/Glykol | |
| Werkstoff: | S235JR+AR | |

**Glattrohr-Wärmetauscher oben:**

| | | |
|---|---|---|
| Übertragungsfläche: | 2,1 | m² |
| Inhalt: | 13,4 | l |
| zulässiger Druck (PS): | 16,0 | bar |
| zulässige Temperatur (TS): | 0 - 110 | °C |
| zulässiges Medium: | Wasser/Glykol | |
| Werkstoff: | S235JR+AR | |

TWL-Technologie GmbH
Im Gewerbegebiet 2 - 12
D-92271 Freihung
www.twl-technologie.de

| Gezeichnet: | Datum: | Maßstab: |
|---|---|---|
| Julian Klier | 01.01.2019 | M 1:15 |

**Pufferspeicher Typ PR-2 1079**

Art-Nr. PR2.1079