



Pelletbrenner BioFlux

Ihre Vorteile

- Ein Temperaturfühler überwacht die Temperatur im Kessel
- Ein Temperaturfühler überwacht die Temperatur im Warmwasserspeicher
- Zwei Temperaturfühler überwachen die Temperatur in dem Pufferspeicher
- Fotosensor überwacht die Stärke der Flamme im Brenner
- Das Förderrohr kann um 360° gedreht werden, damit es leicht an der Schnecke und am Silo angeschlossen werden kann
- Trockener kontaktloser Zünder sichert die Anzündung des Brennstoffs
- Innovatives Reinigungssystem der Brennkammer mit Druckluft
- Stufenweise regulierbares Druckgebläse (0% bis 100%)
- Möglichkeit zur Steuerung eines Abzugsventilators



Technische Daten

	BioFlux 25	BioFlux 40	BioFlux 70
Nennleistung	25 kW	40 kW	70 kW
Abmessung HxBxT	575x615x245 mm	575x700x300 mm	575x750x350 mm
Gewicht	17 kg	23 kg	26 kg
CO2 Gehalt	max. 19,08 %	max. 14,48 %	max. 15,68 %
EL. Nennanschlussleistung	Bei Zündung 400 W / Bei Betrieb 60-70 W / Bei Selbstreinigung 1300 W -- 250V / 50 Hz		
Wirkungsgrad	99 % Abgegebene Wärme 96%		
Co-Gehalt der Abgase	78 mg/m ³	58,75 mg/m ³	20 mg/m ³
Förderdruck	25 Pa	27 Pa	30 Pa
Max. Geräuschpegel	Brenner 40-45 dB / Schnecke 10 dB / Selbstreinigungssystem 65-67 dB		
Brennstoffverbrauch min/max	3,86 kg/h minimal 1,09 kg/h	8,31 kg/h minimal 2,17 kg/h	3,86 kg/h minimal 1,09 kg/h
BImSchV-Emissionswerte	BImSchV Stufe2	BImSchV Stufe2	BImSchV Stufe2
Abgasnorm	CE und EN 303-5/2013		

