



# SCHEITHOLZ HEIZKESSEL



SL 18 K

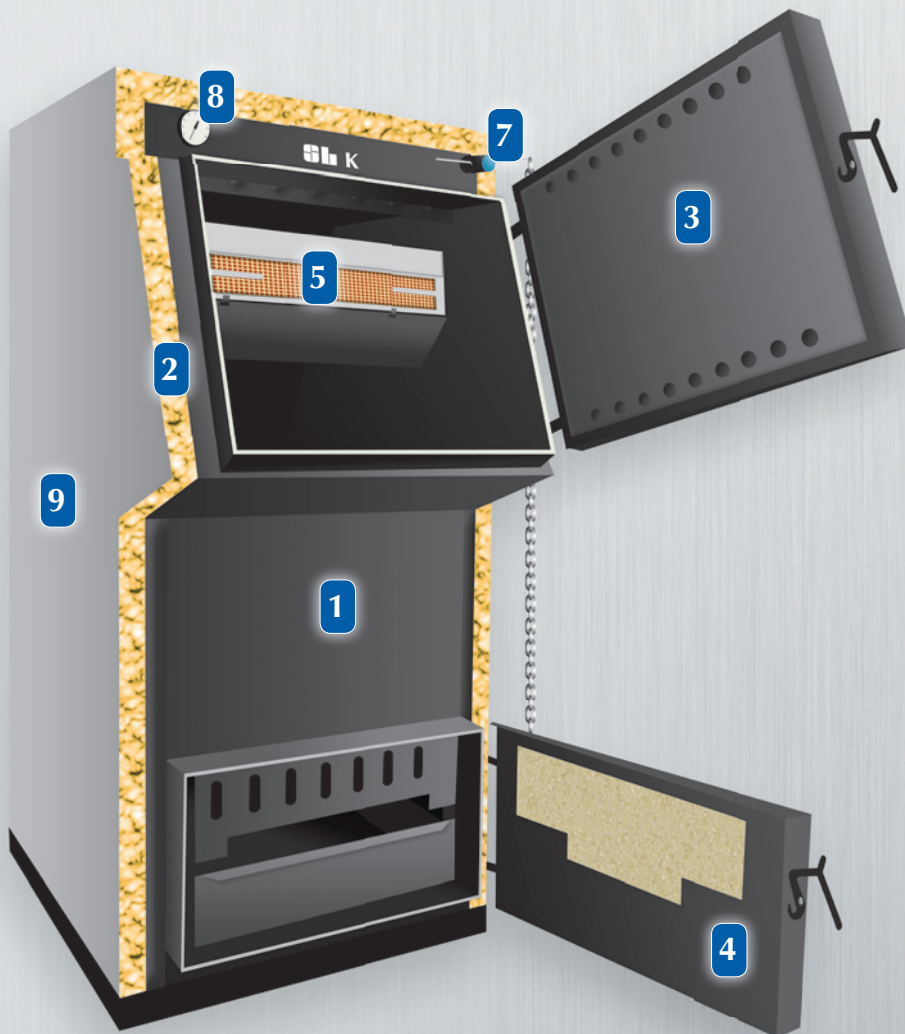
SL 25 K

SL 35 K

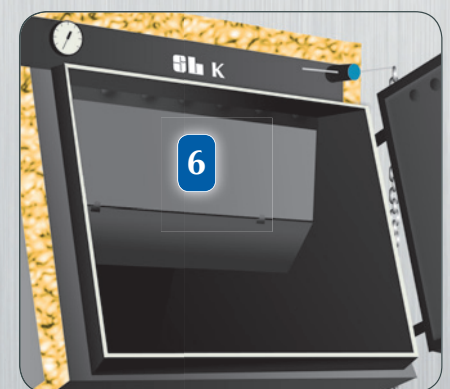


## AUFBAU UND BESCHREIBUNG

- 1 Kesselkörper aus Stahlblech**  
innen 5mm, außen 3mm
- 2 Wärmedämmung aus Mineralwolle**  
zur Minimierung von Strahlungsverlusten
- 3 Fülltür**  
zur Beschickung der Anlage mit Scheitholz
- 4 Aschetür**  
zur Ascheentnahme und Reinigung
- 5 Katalysator**  
für eine saubere Verbrennung
- 6 Reinigungsblech**  
nur zur Reinigung der Wasserführungen und des Katalysators entnehmen!
- 7 Feuerzugsregler**  
um die Luftzufuhr für die Verbrennung/Kesseltemperatur zu regulieren
- 8 Kesselthermometer**  
zeigt die aktuelle Betriebstemperatur des Kessels an (zw. 70 und 90°C optimal)
- 9 Kesselverkleidung**  
aus Stahlblech, silbergrau



SL-Scheitholzheizkessel ohne Reinigungsblech

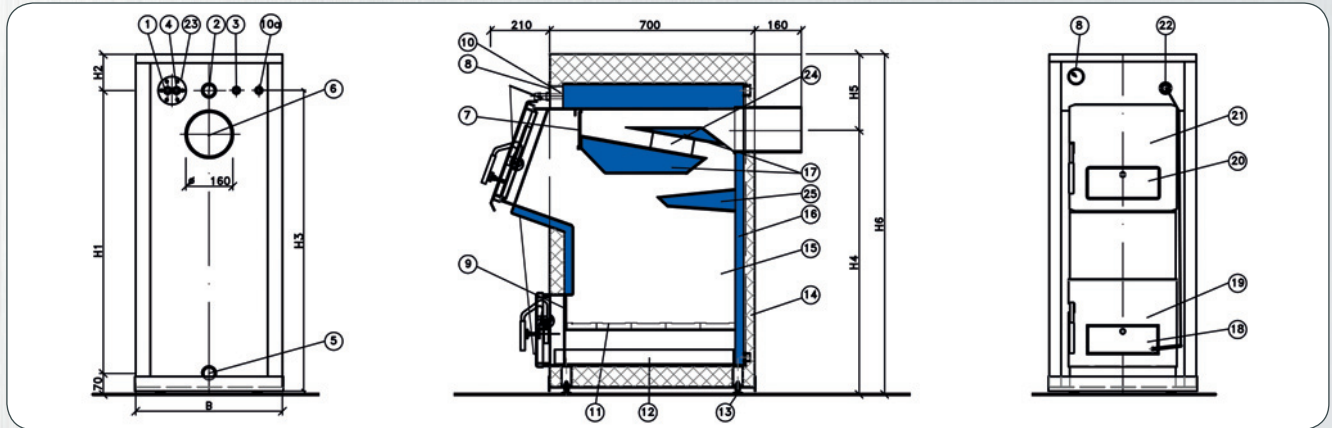


SL-Scheitholzheizkessel mit Reinigungsblech

Die SL-Scheitholzheizkessel sind Wärmeerzeuger, konstruiert zur Verfeuerung von naturbelassenem Scheitholz.

Die Vorlauftemperatur beträgt bis zu 90°C. Die SL-Scheitholzheizkessel sind sowohl für offene als auch geschlossene

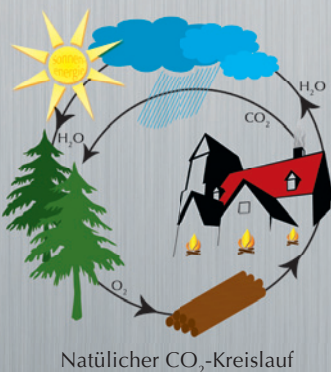
Anlagen nach DIN 4752 geeignet und entsprechen den Anforderungen der 1.BImSchV vom März 2010 (Stufe 1).



- |  |  |  |
|--|--|--|
| <p>1 Anschluss 1/2" AG für thermische Ablaufsicherung (TAS)</p> <p>2 Muffe für Heizungsvorlauf (1" für SL 18+25K, 5/4" für SL 35K)</p> <p>3 Muffe 1/2" Fühler f. TAS</p> <p>4 Anschluss 1/2" AG f. TAS</p> <p>5 Muffe für Heizungsrücklauf (1" für SL 18+25K, 5/4" für SL 35K)</p> <p>6 Rauchrohranschluss ø 160mm</p> <p>7 Reinigungsblech für Rauchgaszüge</p> | <p>8 Thermometer</p> <p>9 Türrost</p> <p>10 Muffe 1/2" frei (bei Bedarf für bauseitigen Einbau einer Tauchhülse)</p> <p>11 Rost (SL 18K = Gussrost, SL 25+35K= Stahl-Keramik-Rost)</p> <p>12 Aschekasten</p> <p>13 Füße (verstellbar)</p> <p>14 Mineralwollisolierung</p> <p>15 Brennkammer</p> <p>16 Wasserraum</p> | <p>17 Heitzaschen</p> <p>18 Luftklappe für Primärluft</p> <p>19 Aschetür</p> <p>20 Luftklappe für Sekundärluft</p> <p>21 Heiztür</p> <p>22 Feuerzugregler</p> <p>23 Wärmetauscher</p> <p>24 Katalysator</p> <p>25 zusätzliche Wärmetauscher-tasche (nicht im SL 18K)</p> |
|--|--|--|

| ABMESSUNGEN | KESSELTYP   |             |             |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
|             | SL 18K (mm) | SL 25K (mm) | SL 35K (mm) |
| H1          | 965         | 1125        | 1240        |
| H2          | 125         | 130         | 130         |
| H3          | 1055        | 1215        | 1330        |
| H4          | 915         | 1075        | 1190        |
| H5          | 260         | 250         | 250         |
| H6          | 1160        | 1325        | 1440        |
| B           | 500         | 600         | 700         |

## HEIZEN MIT NACHWACHSENDEN ROHSTOFFEN



Holz zählt zu den nachwachsenden Rohstoffen und ist einer der wichtigsten erneuerbaren Energieträger. Das Heizen mit Holz ist aufgrund der ausgeglichenen CO<sub>2</sub>-Bilanz nachhaltig, da bei der Verbrennung nur so viel CO<sub>2</sub> in die Atmosphäre entlassen wird wie die Pflanze während des Wachstums aufgenommen hat.

Es ist wichtig, stets eine gute Durchmischung von Brennstoff und Sauerstoff, hohe Temperaturen in der Verbrennungszone und eine möglichst lange Verweildauer der Reaktionskomponenten im Brennraum zu erzielen. Dies erreicht man durch möglichst kurze Anheizphasen (Anzündhölzer und trockenes naturbelassenes Holz verwenden), ausreichend Luftzufuhr (auf den Schornsteinzug achten) und nicht zu hohe Brennstoffmengen (Überladung der Feuerraumes vermeiden). Beachtet man diese Faktoren, so erzielt man eine möglichst vollständige Verbrennung (wenig oder keine Kohlenstoffmonoxid- und Rauchgasemissionen), die nachhaltig und umweltfreundlich zugleich ist.



## HERVORRAGENDE ABGASWERTE DURCH KATALYSATOR-TECHNOLOGIE

SL-Heizkessel verfügen alle über einen Katalysator. Der Katalysator beschleunigt die Umsetzung von Produkten aus unvollständiger Verbrennung (z.B. Kohlenstoffmonoxid CO) in Verbindung mit Sauer-

stoff (O<sub>2</sub>) zu Kohlenstoffdioxid (CO<sub>2</sub>). Bei dieser Reaktion wird zusätzliche Wärme freigesetzt, die zur Gebäudebeheizung genutzt wird. Der Katalysator trägt damit einerseits dazu bei, dass schäd-

liche Abgasbestandteile reduziert werden und dass andererseits zusätzliche Wärme erzeugt wird, die ohne den Katalysator über den Schornstein verloren ginge.

### TECHNISCHE DATEN

|   |                   | SL 18K                              | SL 25K  | SL 35K  |
|---|-------------------|-------------------------------------|---------|---------|
| Brennstoff  |                   | Hart- und Weichholz (naturbelassen) |         |         |
| Nennwärme-Leistungsbereich                                | kW                | 14,6                                | 25,04   | 33,8    |
| zulässiger Betriebsdruck                                  | bar               | 2,5                                 |         |         |
| max. zulässige Vorlauftemperatur                          | °C                | 95                                  |         |         |
| Kesselwasserinhalt  | l                 | 75                                  | 96      | 108     |
| Kesselgewicht ca. (mit Isolierung)                        | kg                | 245                                 | 362     | 419     |
| Rauchrohr – Abgasanschluß außen ø                         | mm                | 160                                 |         |         |
| Füllvolumen Feuerungsraum                                 | l                 | 85                                  | 115     | 165     |
| Fülltüröffnung Breite x Höhe                              | mm                | 297x335                             | 395x425 | 427x497 |
| Füllraumtiefe   | mm                | 550                                 |         |         |
| Füllraumhöhe  | mm                | 530                                 | 540     | 600     |
| Füllraumbreite  | mm                | 300                                 | 395     | 500     |
| Holz Scheitlänge (Stückholz) max.                         | cm                | 50                                  |         |         |
| Erreichbare Vorlauftemperatur max.                        | °C                | 90                                  |         |         |
| Vorlauftemperatur min.                                    | °C                | 55                                  |         |         |
| Wasserseitiger Widerstand ΔT = 10 K                       | mbar              | 2,9                                 |         |         |
| Abgastemperatur Mittelwert (Messstrecke)                  | °C                | 225                                 | 219     | 236     |
| Abgasmassenstrom  | kg/s              | 0,015                               | 0,019   | 0,022   |
| Notwendiger Förderdruck (im Kalt- u. Warmzustand)         | Pa                | 15                                  |         |         |
| CO <sub>2</sub> -Gehalt im Rauchgas bei Nennwärmeleistung | Vol. %            | 13,5                                | 10,2    | 12      |
| Sicherheitswärmetauscher                                  | gem. DIN 4751/2   | auswechselbar                       |         |         |
| Wirkungsgradklasse  | gem. DIN EN 303-5 | Klasse 3                            |         |         |
| Emissionsklasse   | gem. DIN EN 303-5 | Klasse 3                            |         |         |
| Wirkungsgrad  | %                 | bis 86                              | bis 84  | bis 84  |