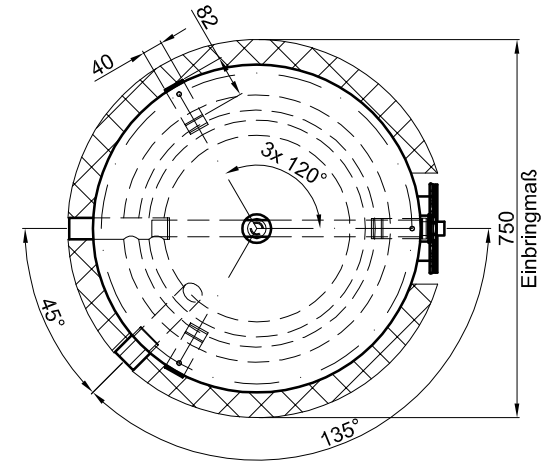
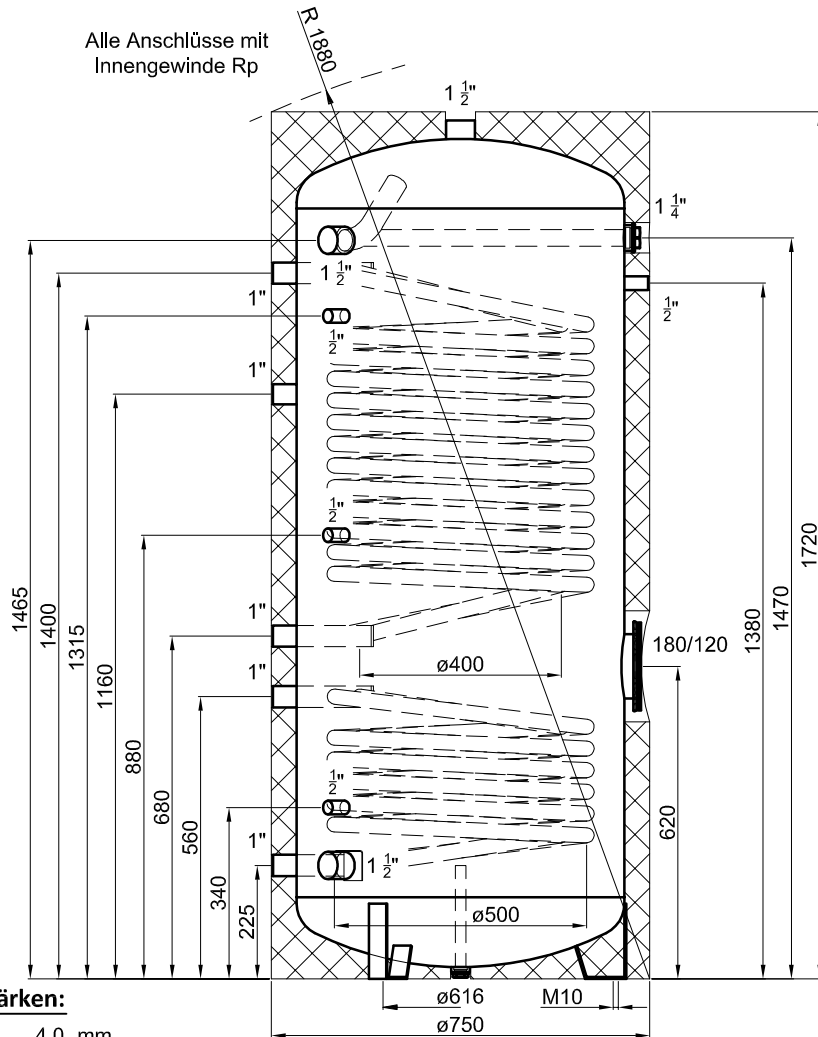


Technische Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.  
Maßangaben können eine Toleranz von +/- 5 mm aufweisen!



**Materialstärken:**

Mantelblech: 4,0 mm  
Klöpferböden: 4,0 mm

Materialstärken sind nicht dargestellt!

PU-Hartschaum  
fest aufgeschäumt



**Betriebsangaben:**

**Behälter:**

Nennvolumen: 450 l  
zulässiger Druck (PS): 10,0 bar  
Prüfdruck (PT): 15,0 bar  
zulässige Temperatur (TS): 0 - 95 °C  
zulässiges Medium: Trinkwasser  
Gewicht: 231 kg  
Werkstoff: S235JR+AR  
Korrosionsschutz: innen emailliert, außen beschichtet

**Glattrohr-Wärmetauscher unten:**

Übertragungsfläche: 2,1 m<sup>2</sup>  
Inhalt: 12,2 l  
zulässiger Druck (PS): 16,0 bar  
zulässige Temperatur (TS): 0 - 110 °C  
zulässiges Medium: Wasser/Glykol  
Werkstoff: S235JR+AR

**Glattrohr-Wärmetauscher oben:**

Übertragungsfläche: 4,5 m<sup>2</sup>  
Inhalt: 25,7 l  
zulässiger Druck (PS): 16,0 bar  
zulässige Temperatur (TS): 0 - 110 °C  
zulässiges Medium: Wasser/Glykol  
Werkstoff: S235JR+AR

TWL-Technologie GmbH  
Im Gewerbegebiet 2 - 12  
D-92271 Freihung  
www.twl-technologie.de

Gezeichnet: Julian Klier	Datum: 01.02.2018	Maßstab: M 1:15
<b>Emaillierter Hochleistungs-Solarspeicher Typ SWP-2 500</b>		
Art-Nr. SWP2.0500		