

LUFTENTFEUCHTER

Serie MH

MH-10-V9

- Elektronische Steuerung mit verschiedenen Betriebsmodi:
 - Kontinuierlicher Modus.
 - Voreingestellter Modus je nach Einstellung zwischen 40% / 50% / 60%.
- Funktionen für automatischen Neustart und automatisches Abtauen.
- Möglichkeit des Anschlusses an eine kontinuierliche Entwässerung.
- Eingebauter Griff für den Transport.
- Behälter mit 2 L Fassungsvermögen.

MH-20-V9/MH-30-V9/MH-50-V9

- Elektronische Steuerung mit verschiedenen Betriebsmodi:
 - Kontinuierlicher Modus.
 - Voreingestellter Modus je nach Einstellung zwischen 35 und 85%.
- Komfortmodus (SMD) mit automatischer Feuchtigkeitsanpassung zwischen 45 und 55% je nach Umgebungstemperatur (nur Modell 20).
- Einstellung des Luftvolumens (2 Geschwindigkeiten).
- WLAN-Verbindung (nur Modell 20).
- Funktionen für automatischen Neustart und automatisches Abtauen.
- Zeitschaltuhr 24h.
- Leicht entfernbarer Filter.
- Möglichkeit des Anschlusses an eine kontinuierliche Entwässerung.
- Enthält Räder für den Transport.
- Behälter mit 3 L Fassungsvermögen (Mod. 20 und 30).
- Behälter mit 6 L Fassungsvermögen (Mod. 50).

MH-70-V9

- Elektronische Steuerung mit verschiedenen Betriebsmodi:
 - Kontinuierlicher Modus (CO).
 - Voreingestellter Modus je nach Einstellung zwischen 30 und 90%.
- Komfortmodus (AU) mit automatischer Feuchtigkeitsanpassung zwischen 50 und 60% je nach Umgebungstemperatur.
- Einstellung des Luftvolumens (2 Geschwindigkeiten).
- Funktionen für automatischen Neustart und automatisches Abtauen.
- Zeitschaltuhr 24h.
- Leicht entfernbarer Filter.
- Möglichkeit des Anschlusses an eine kontinuierliche Entwässerung.
- Enthält Räder für den Transport.
- Behälter mit 2 L Fassungsvermögen.



MH-10-V9



MH-20-V9



MH-30-V9
MH-50-V9



MH-70-V9

TECHNISCHE DATEN

Modell		MH-10-V9	MH-20-V9	MH-30-V9	MH-50-V9	MH-70-V9
Bestellnr.		HU 10 524	HU 10 533	HU 10 534	HU 10 535	HU 10 536
Stromversorgung	V - Hz	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50
Leistungsaufnahme*		330	360	550	850	800
Entfeuchtung*		10	20	30	50	70
Luftstrom (hoch / niedrig)		(m³/h) 100 / -	168 / 99	191 / 166	353 / 319	360 / 280
Schalldruckpegel (hoch)		dB(A) 42	46	50	50	56
Maße	Weite	mm 300	350	386	392	405
	Höhe	mm 413	510	500	616	632
	Tiefe	mm 237	245	260	282	268
Gewicht		kg 11	15,1	17	19	19,3
Kältemittel	Typ / GWP	R 290/3	R 290/3	R 290/3	R 290/3	R 290/3
	Füllmenge	kg/TCO ₂ eq.	0,04 / 0	0,075 / 0	0,1 / 0	0,145 / 0

*30 °C / 80 % r.F.