



Strojirenský zkušební ústav, s.p., (Prüfanstalt der Maschinenbauindustrie, s.U.),  
Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Tschechische Republik

## ZERTIFIKAT

Konformität auf der Grundlage einer umfassenden Qualitätssicherung nach der  
Regierungsverordnung 219/2016 Slg. zur Umsetzung der Richtlinie 2014/68/EU (Druckgeräte)

Nummer: **03/23**

Zertifikatsinhaber – Hersteller: ATTACK, s.r.o.  
Dielenská Kružná 5020, 038 61 Vrútky  
Slowakei

Produkte: Warmwasserkessel für feste Brennstoffe mit manueller  
Brennstoffzufuhr - Baugruppen für die Erzeugung von  
Warmwasser

Typ: siehe Seite 2

Grundlage für die Ausstellung  
des Zertifikats: Mitteilung 34-00649 vom 2023-06-15

Gültig bis zum: 2026-06-15

Strojirenský zkušební ústav, s.p., Prüfanstalt der Maschinenbauindustrie, s.U., bescheinigt hiermit, dass der Hersteller der oben genannten Produkte ein Qualitätssystem eingeführt hat und betreibt, das die Einhaltung der Anforderungen von Anhang 3, Nummer 11 (Modul H) der Regierungsverordnung 219/2016 Slg. zur Konformitätsbewertung von Druckgeräten bei ihren Bereitstellung auf dem Markt (Richtlinie 2014/68/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 15. Mai 2014 zur Harmonisierung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über die Bereitstellung von Druckgeräten auf dem Markt, Anhang III, Punkt 11, Modul H) gewährleistet.

Strojirenský zkušební ústav, s.p., Prüfanstalt der Maschinenbauindustrie, s.U., führt regelmäßig Audit durch, um sicherzustellen, dass der Hersteller das Qualitätssicherungssystem in Übereinstimmung mit den Anforderungen von Modul H Abschnitt 4.3 des Anhangs 3 der Regierungsverordnung 219/2016 Slg. (Nummer 4.3 Anhang III der Richtlinie 2014/68/EU des Europäischen Parlaments und des Rates) aufrechterhält und anwendet.

Dieses Zertifikat ersetzt nicht das entsprechende, durch die Benannte Stelle ausgestellte Dokument.

Der Hersteller ist berechtigt, die folgende Kennzeichnung an Druckgeräten anzubringen, die nach dem zugelassenen Qualitätssicherungssystem hergestellt werden:

CE 1015

Brno, 2023-06-16

03/23, Seite 1 (3)



Dipl.-Ing. Tomáš Hruška  
Direktor



Spezifikation des Fertigungsprogramms: **Typ des Kessels**

Typ des Kessels	PS [bar]	TS (min -max) [°C]	V [l]	Fluide/ Gruppe
ATTACK DP 25 STANDARD	2,5	65 - 90	68	Wasser/ II.
ATTACK DP 35 STANDARD			78	
ATTACK DP 45 STANDARD			87	
ATTACK DP 25 PROFI	2,5	65 - 90	68	
ATTACK DP 35 PROFI			78	
ATTACK DP 45 PROFI			87	
ATTACK DPX 15 STANDARD	2,5	65 - 90	80	
ATTACK DPX 25 STANDARD			100	
ATTACK DPX 30 STANDARD			110	
ATTACK DPX 35 STANDARD			110	
ATTACK DPX 40 STANDARD			128	
ATTACK DPX 45 STANDARD			128	
ATTACK DPX 15 PROFI	2,5	65 - 90	80	
ATTACK DPX 25 PROFI			100	
ATTACK DPX 30 PROFI			110	
ATTACK DPX 35 PROFI			110	
ATTACK DPX 40 PROFI			128	
ATTACK DPX 45 PROFI			128	
ATTACK DPX 80 PROFI			250	
ATTACK DPX 100 PROFI			250	
ATTACK SLX 20 PROFI	2,5	65 - 85	117	
ATTACK SLX 25 PROFI			117	
ATTACK SLX 30 PROFI			117	
ATTACK SLX 35 PROFI			117	
ATTACK SLX 40 PROFI			136	
ATTACK SLX 45 PROFI			136	
ATTACK SLX 50 PROFI			136	
ATTACK SLX 55 PROFI			136	
ATTACK SLX 20 LAMBDA	2,5	65 - 85	117	
ATTACK SLX 25 LAMBDA			117	
ATTACK SLX 30 LAMBDA			117	
ATTACK SLX 35 LAMBDA			117	
ATTACK SLX 40 LAMBDA			136	
ATTACK SLX 45 LAMBDA			136	
ATTACK SLX 50 LAMBDA			136	
ATTACK SLX 55 LAMBDA			136	





Typ des Kessels	PS [bar]	TS (min-max) [°C]	V [l]	Fluide/ Gruppe
ATTACK WOOD&PELLET 25	2,5	65 - 90	126	Wasser/ II.
ATTACK DPX COMBI PELLET 25	2,5	65 - 90	100	
ATTACK DPX COMBI PELLET 30			110	
ATTACK DPX COMBI PELLET 35			110	
ATTACK DPX COMBI PELLET 40			128	
ATTACK DPX COMBI PELLET 45			128	
ATTACK DPX COMBI PELLET 50			128	
ATTACK SLX COMBI PELLET 20			2,5	
ATTACK SLX COMBI PELLET 25	117			
ATTACK SLX COMBI PELLET 30	117			
ATTACK SLX COMBI PELLET 35	117			



## REGELN FÜR DIE VERFÜGUNG ÜBER DAS ZERTIFIKAT

Das Zertifikat darf nur als Zertifikat für die auf Seiten 1 und 2 spezifizierten Druckgeräte angewandt werden. Dies gilt auch für die Anwendung in Werbe- und kommerziellen Unterlagen. Ohne schriftliche Genehmigung der Prüfanstalt der Maschinenbauindustrie, s.U. darf dieses Zertifikat nur vollständig wiedergegeben werden. Unberechtigte oder irreführende Verwendung des Zertifikats kann zu dessen Entzug führen.

Es ist untersagt die Angaben im Zertifikat zu ändern, zu ergänzen oder zu überschreiben.

Die Zertifizierungsstelle verlangt, dass der Zertifikatsinhaber Aufzeichnungen über alle Beschwerden und Korrekturmaßnahmen führt, die sich auf die unter das Zertifikat fallenden Produkte beziehen.

Die Gültigkeit des Zertifikats unterliegt regelmäßigen Audits durch die Prüfanstalt der Maschinenbauindustrie, s.U., um sicherzustellen, dass der Hersteller das genehmigte Qualitätssystem in einer Weise aufrechterhält und nutzt, die den Anforderungen von Modul H, Absatz 4.3 des Anhangs Nr. 3 der Regierungsverordnung Nr. 219/2016 Slg. (Modul H, Absätze 4.3 von Anhang III der Richtlinie 2014/68/EU des Europäischen Parlaments und des Rates) entspricht.

Der Kontrollzeitraum beträgt 1 Jahr.