

Integration des ChimCat® Katalysators in eine Feuerungsanlage

1. Zielsetzung

Integration eines ChimCat® Katalysatorsystems in eine Feuerungsanlage bis 50kW

- Reduzierung von CO gegenüber der Originalkonfiguration um mindestens 50%

2. Leistungsumfang

- Konzeptionelle Planung zur Integration
- Umbau der gelieferten Feuerstätte
- Betrieb nach der Umrüstung auf dem hauseigenen Prüfstand unter Naturzugbedingungen
Ermittlung der CO Emissionen (VDI 2459, Blatt 6)
- Herstellung eines Vorserientyps
- Erstellung von Zeichnungen zur Integration
- Ermittlung der HC Emissionen (VDI 3481, Blatt 1)
- Ermittlung der Staubemissionen (VDI 2066)
- Ermittlung spezifischer HC Emissionen (VDI 3481, Blatt 1)

3. Anmerkungen

Zum Ausschluss dynamischer Schwankungen während der Emissionsmessungen über einen Zeitraum von mind. 2 Stunden unter Nennlast durchgeführt und daraus die Mittelwerte und Abweichungen berechnet.

Die Emissionsmessungen werden mit den folgenden Analytikgeräten durchgeführt:

- CO, O₂, T (simultan): Testo 350S
- HC, O₂, SO₂, NO_x, HX: Gasmeter CX4000 FTIR
- CO, O₂, T, NO_x, SO₂: Testo 340
- Differenzdruck, Druck: TSI 8710
- Staub: Paul Gothe
- Gravimetrie: Shimadzu AX200